

Ślęza, dnia 04.11.2016 r.
(miejsce, data)

ZAPYTANIE OFERTOWE
NA ZAKUP I DOSTAWĘ MASZYN I URZĄDZEŃ NA POTRZEBY PROJEKTU
Pn.: „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji wyrobów o niezwyklej precyzji kontroli uziarnienia.”

Zamawiający jest w trakcie ubiegania się o dofinansowanie na realizację wyżej wymienionego projektu w ramach
Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój
2014-2020,

Oś Priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach
Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R
Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne

I. Dane Zamawiającego:

SANBET FABRYKA BETONU Wiesława, Stefan Piotrowscy spółka jawna
Ślęza, ul. Tulipanowa 2, 55- 040 Kobierzyce
NIP: 8961381183
REGON: 020007498
KRS: 0000227101

II. Przedmiot zamówienia:

1. Nowy zakład przeróbczy/ środek trwały szt. 1

Kod CPV według Wspólnego Słownika Zamówień:

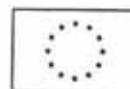
- 42000000 – 6 – Maszyny przemysłowe
- 42900000 – 5 – Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia
- 4241720 – 4 – Przenośniki
- 43411000 – 7 – Maszyny sortujące i przesiewające
- 43000000- 3 – Maszyny górnicze, do pracy w kamieniołomach, sprzęt budowlany

Obligatoryjne parametry techniczne maszyn i urządzeń, które muszą być bezwzględnie spełnione (specyfikacja techniczna)

Urządzenie powinno zawierać następujące elementy:

1. Przenośnik służący do transportu urobku na przenośnik podający na tunel składowiska surowca





Parametry techniczne przenośnika:

- Długość - 750 mb
- Szerokość taśmy - minimum 800 mm, grubość okładziny nośnej minimum 4 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 400 t/h
- Napęd dwubębnowy
- Motoreduktory walcowo – stożkowe
- Bęben zwrotny
- Bęben napędowy ogumowany
- Kosz zasypowy
- Przejście nad przenośnikiem – 4 szt.
- Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
- Elementy wymagane przepisami BHP
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji cynkowane ogniowo, części mechaniczne malowane farbami epoksydowymi

2. Przenośnik służący do transportu urobku na tunel składowiska surowca

Parametry techniczne przenośnika:

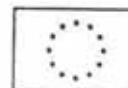
- Długość minimum 48 mb
- Szerokość taśmy – minimum 800 mm, grubość okładziny nośnej minimum 4 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 400 t/h
- Napęd jednobębnowy
- Motoreduktory walcowo – stożkowe
- Bęben zwrotny
- Bęben napędowy ogumowany
- Stacja zwrotna
- Ciężarowe napinanie taśmy
- Podesty remontowe dwustronne
- Kosz zasypowy
- Przejście nad przenośnikiem – 4 szt.
- Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
- Elementy wymagane przepisami BHP
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji cynkowane ogniowo, części mechaniczne malowane farbami epoksydowymi

3. Tunel składowiska surowca służący do przyjęcia urobku i skierowanie go dalszej przeróbki

Parametry techniczne tunelu:

- Długość minimum 40 mb
- Pojemność ok. 15 – 20 tys ton
- Pojemność czynna buforu minimum 1200 ton
- Wykonanie z prefabrykatów żelbetowych
- Wyposażony w dozowniki nadawy w ilości 3 sztuk





4. Dozowniki nadawy służące do regulacji wielkości nadawy podawanej na przenośniki. Ilość 4 sztuki – 3 sztuki na tunel surowca (urobku) i 1 sztuka na pionowy silos stalowy lub półtunel frakcji > 16 mm

Parametry techniczne dozowników nadawy:

- Możliwość regulacji nadawy podawanej na przenośniki
- Wykonanie z blachy Hardox 450 lub innej o tych samych lub lepszych parametrach
- Regulacja realizowana za pomocą siłowników elektrycznych

5. Przenośnik służący do transportu frakcji 0-50 mm z buforu na przesiewacz wstępny

Parametry techniczne przenośnika:

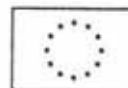
- Długość minimum 85 mb
- Szerokość taśmy – minimum 800 mm, grubość okładziny nośnej minimum 4 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 400 t/h
- Napęd dwubębnowy
- Motoreduktory walcowo – stożkowe
- Bęben zwrotny
- Bęben napędowy ogumowany
- Stacja zwrotna
- Śrubowe napinanie taśmy
- Wysięgnik minimum 30 mb
- Podesty dwustronne na wysięgniku
- Przejście nad przenośnikiem – 1 szt.
- Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
- Elementy wymagane przepisami BHP
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji cynkowane ogniowo, części mechaniczne malowane farbami epoksydowymi

6. Przesiewacz wstępny służący do pierwszego etapu przesiewania

Parametry techniczne przesiewacza:

- Możliwość sortowania pospółki na frakcje:
 - ✓ 0-2 mm
 - ✓ 2-16 mm
 - ✓ 16-32 mm
 - ✓ > 32 mm
- Przesiewacz wibracyjny 3 – pokładowy:
 - ✓ Wydajność minimum 400 t/h
 - ✓ Maksymalny wymiar ziarna 120 mm
 - ✓ Minimalna powierzchnia każdego pokładu 16 m²
- Wanna przesiewacza do odbioru frakcji 0-2 mm
 - ✓ Powierzchnie wewnętrzne wanny narażone na abrazywne działanie materiałów osłonięte gumą trudnościeralną grubości minimum 6 mm
- Instalacja natryskowa – kompletna z kolektorem i rurami do natrysków wraz z dyszami.





7. Konstrukcja wsporcza przesiewacza

Parametry techniczne konstrukcji wsporczej przesiewacza:

- Wyposażona w podesty obsługowe
- Zabezpieczona antykorozyjnie cynkowaniem ogniowym

8. Komplet zasypów i wysypów przesiewacza wstępnego

Parametry techniczne zasypów i wysypów przesiewacza wstępnego:

- Głowica umożliwiająca skierowanie frakcji w następujących kierunkach:
 - ✓ > 32 mm – zawsze na składowisko przed kruszarką
 - ✓ 16 – 32 mm – na składowisko przed kruszarką lub na przenośnik do płuczki
 - ✓ 2 – 16 mm – na przenośnik do płuczki
- Rynny wysypowe
- Zasyp
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji cynkowane ogniowo, części mechaniczne malowane farbami epoksydowymi
- Miejsca narażone na abrazyjne działanie materiałów osłonięte blachą trudnościeralną Hardox 450 lub innej o tych samych lub lepszych parametrach

9. Odwadniacz kołowy służący do odbioru pulpy wodno-piaskowej z przesiewacza, odwodnienia i wyselekcjonowania dwóch frakcji 0-1 mm i 0-2 mm

Parametry techniczne odwadniacza kołowego

- Obciążenie pulpą minimum 1200 m³/h
- Wydajność w materiale minimum 250 t/h
- Dwa koła – frakcji 0-1 mm i 0-2 mm
- Spirala
- Poliuretanowe maty sitowe
- Odwadniacz wyposażony w pomost obsługowy
- Zabezpieczenie antykorozyjne – malowanie farbami epoksydowymi

10. Przesiewacz służący do odwodnienia frakcji 0-2 mm podawanej z odwadniacza kołowego

Parametry techniczne przesiewacza

- Wydajność minimum 250 t/h
- Sita poliuretanowe
- Napęd w postaci elektrowibratorów
- Wanna odbierająca wodę

11. Konstrukcja wsporcza przesiewacza

Parametry techniczne konstrukcji wsporczej przesiewacza:

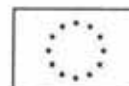
- Wyposażona w podesty obsługowe
- Zabezpieczona antykorozyjnie cynkowaniem ogniowym

12. Klasyfikator piasku służący do uzyskania w produkcie 0-2 mm pełnego stosu okruszowego

Parametry techniczne klasyfikatora piasku

- Wydajność minimum 250 t/h
- Wanna klasyfikatora wraz z kłapami przelewowymi
- Sito odwadniające





- Cyklon

13. Przenośnik służący do transportu frakcji 0-2 mm na przenośnik zakrętny

Parametry techniczne przenośnika

- Długość minimum 10 mb
- Szerokość taśmy – minimum 1000 mm, grubość okładziny nośnej minimum 4 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 250 t/h
- Prędkość taśmy minimum 2 m/s
- Bęben zwrotny
- Bęben napędowy ogumowany
- Motoreduktor walcowo-stożkowy
- Podesty obsługowe dwustronne
- Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
- Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
- Elementy wymagane przepisami BHP
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej i podestów cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi

14. Przenośnik zakrętny służący do transportu frakcji 0-2 mm na tunel składowania

Parametry techniczne przenośnika

- Długość minimum 50 mb
- Szerokość taśmy – minimum 1000 mm, grubość okładziny nośnej minimum 4 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 250 t/h
- Prędkość taśmy minimum 2 m/s
- Kąt wzniosu maksymalnie 16°
- Bęben zwrotny
- Bęben napędowy ogumowany
- Ciężarowe napinanie taśmy
- Motoreduktor walcowo-stożkowy
- Napęd wózka jezdnego – przekładnia planetarna
- Podesty obsługowe dwustronne
- Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
- Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
- Elementy wymagane przepisami BHP
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej i podestów cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi

15. Przenośnik rewersyjny służący do transportu frakcji 0-1 mm z drugiego koła odwadniacza na przenośnik zakrętny 0-2 mm lub przenośnik magazynujący wyłącznie frakcję 0-1 mm

Parametry techniczne przenośnika

- Szerokość taśmy – minimum 650 mm, grubość okładziny nośnej minimum 4 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 100 t/h
- Bęben zwrotny





- Bęben napędowy ogumowany
- Motoreduktor walcowo-stożkowy
- Zgarniacze podtaśmowe z węglikiem spiekany
- Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
- Elementy wymagane przepisami BHP
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi

16. Przenośnik służący do transportu frakcji 0-1 mm na stożek magazynujący

Parametry techniczne przenośnika

- Długość minimum 24 mb
- Szerokość taśmy – minimum 650 mm, grubość okładziny nośnej minimum 3 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 100 t/h
- Bęben zwrotny
- Bęben napędowy ogumowany
- Śrubowe napinanie taśmy
- Motoreduktor walcowo-stożkowy
- Podest obsługowy jednostronny
- Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
- Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
- Elementy wymagane przepisami BHP
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi

17. Przenośnik służący do transportu frakcji 0-1 mm na stożek magazynujący

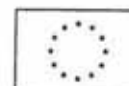
Parametry techniczne przenośnika:

- Długość minimum 30 mb
- Szerokość taśmy - minimum 650 mm, grubość okładziny nośnej minimum 3 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 150 t/h
- Bęben zwrotny
- Bęben napędowy ogumowany
- Śrubowe napinanie taśmy
- Motoreduktor walcowo-stożkowy
- Podest obsługowy jednostronny
- Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
- Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
- Elementy wymagane przepisami BHP
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi

18. Składowisko surowca do kruszarki służący jako magazyn pośredni frakcji > 16 mm w celu zoptymalizowania pracy kruszarki

Parametry techniczne składowiska:

- Pojemność czynna magazynu minimum 200 ton



- Wykonany jako pionowy silos stalowy ewentualnie tunel z prefabrykatów betonowych
- Dozownik nadawy 1 szt.

19. Przenośnik służący do transportu frakcji 16-50 mm z buforu na kruszarkę

Parametry techniczne przenośnika:

- Długość minimum 45 mb
- Szerokość taśmy – minimum 650 mm, grubość okładziny nośnej minimum 4 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 150 t/h
- Bęben zwrotny
- Bęben napędowy ogumowany
- Śrubowe napinanie taśmy
- Motoreduktor walcowo-stożkowy
- Podest obsługowy jednostronny
- Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
- Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
- Elementy wymagane przepisami BHP
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi

20. Kruszarka stożkowa służąca do kruszenia frakcji > 16 mm

Parametry techniczne kruszarki:

- Kompletna wraz ze sterowaniem i oprzyrządowaniem
- Wydajność do 140 t/h
- Wielkość materiału nadawy do 130 mm

21. Konstrukcja wsporcza kruszarki

Parametry techniczne konstrukcji wsporczej kruszarki:

- Wyposażona w podesty obsługowe
- Rama pośrednia
- Konstrukcja wsporcza z podestami i schodami
- Wysyp
- Podstawa pod silnik
- Oslony
- Zabezpieczona antykorozyjnie cynkowaniem ogniowym

22. Przenośnik służący do transportu materiału z kruszarki na składowisko surowca

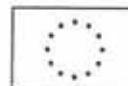
Parametry techniczne przenośnika:

- Długość minimum 48 mb
- Szerokość taśmy – minimum 650 mm, grubość okładziny nośnej minimum 3 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 150 t/h
- Bęben zwrotny
- Bęben napędowy ogumowany
- Motoreduktor walcowo-stożkowy





- Podest obsługowy jednostronny
 - Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
 - Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
 - Elementy wymagane przepisami BHP
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi
23. Przenośnik taśmowy SPT służący do transportu frakcji 2-16 mm z przesiewacza na płuczkę mieczową
- Parametry techniczne przenośnika:
- Długość minimum 55 mb, w tym 30 mb wysięgnika
 - Szerokość taśmy – minimum 650 mm, grubość okładziny nośnej minimum 3 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
 - Wydajność - minimum 150 t/h
 - Bęben zwrotny
 - Bęben napędowy ogumowany
 - Motoreduktor walcowo-stożkowy
 - Napęd
 - Śrubowe napinanie taśmy
 - Podest obsługowy jednostronny
 - Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
 - Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
 - Elementy wymagane przepisami BHP
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi
24. Płuczka mieczowa służąca do rozdrabniania frakcji ilastych i płukania półproduktu 2-32 mm
- Parametry techniczne płuczki:
- Wydajność minimum 150 t/h
 - Dwa wały wyposażone w łopatę
 - Wanna stalowa
 - Długość części roboczej wanny minimum 5m
 - Elementy wymagane przepisami BHP
 - Instalacja wody
 - Zabezpieczenie antykorozyjne malowaniem farbami epoksydowymi
25. Konstrukcja wsporcza płuczki
- Parametry techniczne konstrukcji wsporczej płuczki:
- Wyposażona w podesty obsługowe
 - Zabezpieczona antykorozyjnie cynkowaniem ogniowym
26. Przesiewacz trzy- pokładowy służący do sortowania półproduktu na frakcje 2-8, 8-16, 16-32 mm
- Parametry techniczne przesiewacza:
- Przesiewacz wibracyjny 3- pokładowy
 - Maksymalny wymiar ziarna 32 mm



- Powierzchnia każdego pokładu minimum 8 m²

27. Konstrukcja wsporcza przesiewacza

Parametry techniczne konstrukcji wsporczej przesiewacza:

- Wyposażona w podesty obsługowe
- Zabezpieczona antykorozyjnie cynkowaniem ogniowym

28. Komplet zasypów i wysypów przesiewacza

Parametry techniczne zasypów i wysypów przesiewacza:

- Głowica umożliwiająca skierowanie frakcji w następujących kierunkach:
 - ✓ 16 – 32 mm – na przenośnik hałdujący
 - ✓ 8 – 16 mm – na tunel składowiska
 - ✓ 2 – 16 mm – na tunel składowiska
 - ✓ 0-2 mm do zbiornika dopływowego pompy
- Zasyp
- Rynny wysypowe
- Zabezpieczenie antykorozyjne - malowanie farbami epoksydowymi
- Miejsca narażone na abrazyjne działanie materiałów osłonięte blachą trudnościeralną Hardox 450 lub innej o tych samych lub lepszych parametrach

29. Przenośnik służący do transportu frakcji 8-16 mm na tunel magazynujący

Parametry techniczne przenośnika:

- Długość minimum 48 mb
- Szerokość taśmy - minimum 650 mm, grubość okładziny nośnej minimum 3 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 100 t/h
- Bęben zwrotny
- Bęben napędowy ogumowany
- Motoreduktor walcowo-stożkowy
- Podest obsługowy jednostronny
- Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
- Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
- Elementy wymagane przepisami BHP
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi

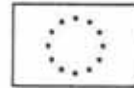
30. Drabinka kamienia służąca do zabezpieczenia frakcji 8-16 mm przed rozwarstwianiem w momencie podawania na magazyn

31. Przenośnik służący do transportu frakcji 2-8 mm na przenośnik zakrętny

Parametry techniczne przenośnika:

- Długość minimum 10 mb
- Szerokość taśmy – minimum 650 mm, grubość okładziny nośnej minimum 4 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 100 t/h
- Bęben zwrotny

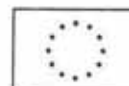




- Bęben napędowy ogumowany
 - Śrubowe napinanie taśmy
 - Motoreduktor walcowo-stożkowy
 - Podest obsługowy jednostronny
 - Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
 - Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
 - Elementy wymagane przepisami BHP
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi
32. Przenośnik zakrętny służący do transportu frakcji 2-8 mm na tunel magazynowy oraz wolny plac obok przesiewacza
- Parametry techniczne przenośnika:
- Długość minimum 48 mb
 - Szerokość taśmy – minimum 650 mm, grubość okładziny nośnej minimum 3 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
 - Wydajność - minimum 100 t/h
 - Bęben zwrotny
 - Bęben napędowy ogumowany
 - Motoreduktor walcowo-stożkowy
 - Podest obsługowy jednostronny
 - Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
 - Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
 - Elementy wymagane przepisami BHP
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi
33. Przenośnik służący do transportu piasku na przenośnik nr 2 w tunelu
- Parametry techniczne przenośnika:
- Długość minimum 65 mb
 - Szerokość taśmy – minimum 800 mm, grubość okładziny nośnej minimum 4 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
 - Wydajność - minimum 400 t/h
 - Bęben zwrotny
 - Bęben napędowy ogumowany
 - Motoreduktor walcowo-stożkowy
 - Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
 - Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
 - Elementy wymagane przepisami BHP
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi
34. Przenośnik służący do transportu materiału z bufora do stacji rozdzielczo załadowniczej
- Parametry techniczne przenośnika:
- Długość minimum 100 mb w tym wysięgnik ok. 30 mb



- Szerokość taśmy – minimum 800 mm, grubość okładziny nośnej minimum 4 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
 - Wydajność - minimum 400 t/h
 - Bęben zwrotny
 - Bęben napędowy ogumowany
 - Śrubowe napinanie taśmy
 - Napęd
 - Motoreduktor walcowo-stożkowy
 - Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
 - Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
 - Na wysięgniku podest obsługowy dwustronny
 - Elementy wymagane przepisami BHP
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi
35. Tunel składowiska surowca na służący jako magazyn poszczególnych frakcji
Parametry techniczne tunelu:
- Magazyn dla frakcji 0-2, 2-8, 8-16 mm
 - Wykonanie z prefabrykatów betonowych
 - Długość minimum 150 mb
 - Zabudowa umożliwiająca dozowanie i transport poszczególnych materiałów
36. Zasowy elektryczne służące do precyzyjnego podawanie frakcji 0-2 mm tak aby po zmieszaniu ze żwirami można było otrzymać określoną mieszankę
Parametry techniczne zasuw:
- Ilość – 4 sztuki
 - Maksymalna wydajność – 400 t/1 sztukę
 - Precyzyjne dozowanie frakcji 0-2 mm
 - Wiele kombinacji pracy np. 1 szt., 2 szt., 3 szt.
37. Komplet rynien i lejów służących precyzyjnemu podawaniu frakcji 2-8 mm (3 szt.) i frakcji 8-16 mm (3 szt.) na przenośnik tak aby można było po zmieszaniu otrzymać określoną mieszankę.
Parametry techniczne rynien i lejów:
- Ilość 6 sztuk
 - Maksymalna wydajność 400 t/1 szt.
 - Precyzyjne dozowanie frakcji żwirowych
 - Wiele kombinacji pracy np. 1 szt., 2 szt., 3 szt.
38. Bęben mieszający służący do kierowania, mieszania i ważenia gotowych produktów do załadunku lub na węzeł betoniarski
Parametry techniczne bębna:
- Zabudowa na konstrukcji wsporczej wraz ze ścianami i zadaszeniem
 - Wydajność 400 t/h
 - Składający się z
 - ✓ Klapy przestawnej
 - ✓ Leja wlotowego



- ✓ Mieszarki bębnowo – talerzowej
- ✓ Wagi samochodowej

39. Konstrukcja wsporcza bębna mieszającego

Parametry techniczne konstrukcji bębna mieszającego:

- Możliwość załadunku samochodów
- Wymagane światło przejazdowe o wys. 4,1 m i szer. 4,1 m
- Schody, podesty obsługowe
- Zabezpieczona antykorozyjnie cynkowaniem ogniowym, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi

40. Pompa wody służąca do zasilenia zakładu w czystą wodę

Parametry techniczne pompy wody:

- Wydajność dobrana do zapotrzebowania
- Pływająca stacja poboru wody

41. Zbiornik dopływowy służący do odbioru wody z przesiewacza nr 2 i umożliwienie właściwego poboru dla pompy materiałów stałych

Parametry techniczne zbiornika dopływowego:

- Parametry dobrane do wydajności i pompy materiałów stałych

42. Pompa służąca do transportu pulpy wodno-piaskowej z drugiego przesiewacza do kosza zasypowego na przesiewaczu wstępnym

43. Przenośnik służący do transportu materiału z bufora do boksów betoniarni

Parametry techniczne przenośnika:

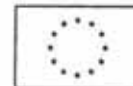
- Długość minimum 45 mb
- Szerokość taśmy – minimum 800 mm, grubość okładziny nośnej minimum 4 mm, grubość okładziny bieżnej minimum 2 mm
- Wydajność - minimum 400 t/h
- Bęben zwrotny
- Bęben napędowy ogumowany
- Motoreduktor walcowo-stożkowy
- Wózek przejezdny – system umożliwiający zasyp do trzech boksów
- Zgarniacz podtaśmowy z węglikiem spiekany
- Zgarniacz pługowy do taśmy wewnętrznej
- Podest obsługowy dwustronny
- Elementy wymagane przepisami BHP
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji nośnej cynkowane ogniowo, pozostałe elementy malowane farbami epoksydowymi

44. Wagi przenośnikowe (3 sztuki) służące do precyzyjnego odważania frakcji 0-2 mm, 2-8 mm i 8-16 mm podawanych z magazynu w kierunku bębna mieszającego

45. Układ elektryczny wraz ze sterowaniem służący do obsługi zakładu przerobczego

Parametry techniczne sterowania i układu elektrycznego:





- Kompletny obsługujący pracę wszystkich maszyn i urządzeń
- Umożliwiający pracę zakładu oraz produkcję mieszanki 0-16 mm o określonym składzie
- Szaty sterownicze w kontenerze sterowniczym

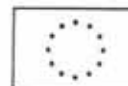
46. Kontener sterowniczy

- Obudowany panelami wielowarstwowymi
- Powierzchnia minimum 12 m²

II a. Ponadto Oferent musi zagwarantować następujące:

1.

- Maksymalny czas reakcji na zgłoszenie przez Zamawiającego wady/ awarii – 12 godzin od chwili zgłoszenia. Maksymalny czas na usunięcie wszelkich wad/ awarii urządzenia, w przypadku ich wystąpienia, nie więcej niż 2 dni robocze od chwili zgłoszenia przez Zamawiającego wady/ awarii.
 - Zapewnienie w ramach ceny przeglądów gwarancyjnych – minimum jeden raz do roku przez okres pierwszych trzech lat trwania gwarancji maszyny, liczony od dnia odbioru urządzenia.
 - Przeprowadzenie szkolenia z obsługi maszyny dla personelu Zamawiającego, w języku polskim, w miejscu dostawy urządzenia.
 - Dostarczenie wraz z maszyną kompletnej dokumentacji dotyczącej maszyny sporządzonej w języku polskim, tj. instrukcji obsługi i konserwacji (DTR), katalogu części zamiennych i zużywających się.
 - Podpisanie umowy według wzoru stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania ofertowego. Oferent ma obowiązek złożyć oświadczenie o akceptacji wszelkich warunków określonych we wzorze umowy oraz zobowiązaniu się do zawarcia umowy według tego wzoru.
2. Przedmiot zamówienia musi być kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych.
 3. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić wraz z ofertą szczegółową specyfikację przedmiotu zamówienia, z której w sposób niebudzący żadnej wątpliwości Zamawiającego winno wynikać, iż oferowany przedmiot zamówienia jest o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych oraz użytkowych w odniesieniu do przedmiotu zamówienia określonego przez Zamawiającego.
 4. Wykonawca udzieli rękojmi i gwarancji na przedmiot zamówienia na okres minimum 36 (trzydzieści sześć) miesięcy. Okres rękojmi i gwarancji liczony jest od dnia odbioru przedmiotu umowy przez Zamawiającego, na podstawie protokołu zdawczo- odbiorczego, podpisanego przez Zamawiającego i Wykonawcę. W trakcie trwania gwarancji Wykonawca zapewni świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych. Gwarancja nie obejmuje części zużywających się, jeżeli wada polega lub jest następstwem zużycia się części.
 5. Oferta powinna zawierać (w swojej treści lub jako dodatkowe załączniki) informację na temat zapotrzebowania na energię elektryczną i zużycia energii elektrycznej.
 6. Główne warunki finansowe (warunki płatności) przewidywane przez Zamawiającego są następujące:
 - 10% - w terminie 7 dni od dnia podpisania umowy i otrzymania przez Zamawiającego faktury zaliczkowej,



- 20 % - w terminie 1 miesiąca od dnia podpisania umowy, płatność nastąpi na podstawie faktury VAT, wystawionej przez oferenta i doręczonej Zamawiającemu, w terminie płatności wskazanym w fakturze,
 - 20 % - w terminie 2 miesięcy od dnia podpisania umowy, płatność nastąpi na podstawie faktury VAT, wystawionej przez oferenta i doręczonej Zamawiającemu, w terminie płatności wskazanym w fakturze,
 - 30 % - po dostawie urządzenia i rozpoczęciu montażu, płatność nastąpi na podstawie faktury VAT, wystawionej przez oferenta i doręczonej Zamawiającemu, w terminie płatności wskazanym w fakturze,
 - 20 % - po dostawie, montażu, uruchomieniu, umożliwieniu użytkowania, przeszkoleniu personelu Kupującego i odbiorze technicznym przez Zamawiającego bez zastrzeżeń, płatność nastąpi na podstawie faktury VAT, wystawionej przez oferenta i doręczonej Zamawiającemu, w terminie płatności wskazanym w fakturze, przy czym faktura VAT wystawiona zostanie na podstawie i po podpisaniu przez obie Strony Umowy protokołu zdawczo- odbiorczego.
- Strony ustalają termin płatności faktury na 14 dni od dnia doręczenia faktury Zamawiającemu.

III. Termin i miejsce realizacji zamówienia:

Maksymalny termin realizacji zamówienia (rozumiany jako termin kompletnej dostawy urządzenia wraz z jej montażem i uruchomieniem):

Do dnia 15.05.2017 r.- przy czym Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany terminu zakończenia realizacji projektu.

Miejsce realizacji zamówienia:

Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć, zamontować i uruchomić zakład przerobczy na miejscu wskazanym przez Zamawiającego, to jest w Oddziale Zamawiającego zlokalizowanego w miejscowości Kamionna. (Transport wraz z montażem zakładu po stronie Wykonawcy).

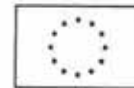
IV. Opis warunków udziału w postępowaniu:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do ewentualnej zmiany zapisów załączonego projektu Umowy, w tym do wydłużenia terminu dostawy. Ewentualne przedłużenie terminu dostawy nastąpi po uzyskaniu uprzedniej zgody na ewentualne wydłużenie czasu zakończenia całego projektu ze strony Banku Gospodarstwa Krajowego. Zamawiający zastrzega sobie także prawo do ewentualnego udzielania zamówień uzupełniających lub dodatkowych.

1. O realizację zamówienia mogą ubiegać się Oferenci spełniający łącznie następujące warunki:

- Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień. Ocena spełnienia tego warunku dokonana zostanie na podstawie oświadczenia złożonego przez Oferenta oraz w oparciu o przedłożony dokument potwierdzający prawo prowadzenia działalności gospodarczej w zakresie dotyczącym przedmiotu zamówienia, np. potwierdzenie (wyciąg, odpis, informacja odpowiadająca odpisowi aktualnemu) z odpowiedniego rejestru (np. z rejestru przedsiębiorców KRS, Centralnej Ewidencji i Informacji Działalności Gospodarczej), z którego wynika uprawnienie do prowadzenia działalności gospodarczej.





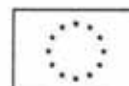
2. Ocena spełnienia warunków, o których mowa w pkt II a (poza koniecznością zagwarantowania spełnienia warunków wskazanych w tym punkcie) oraz pkt IV.1 oraz pkt VII zostanie przeprowadzona na podstawie następujących dokumentów, które każdy z Oferentów ma obowiązek złożyć:
- oświadczenie, o zawarciu w cenie wszelkich kosztów niezbędnych do wykonania zamówienia;
 - oświadczenie, o wzięciu pod uwagę wszelkich okoliczności, które mogą mieć wpływ na cenę i termin realizacji zamówienia,
 - oświadczenie o akceptacji wszelkich warunków określonych we wzorze umowy stanowiącym załącznik do Zapytania ofertowego oraz zobowiązaniu się do zawarcia umowy według tego wzoru,
 - oświadczenie, że przedmiot zamówienia będzie kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych,
 - oświadczenie o akceptacji warunków finansowych (warunków płatności) przewidywanych przez Zamawiającego,
 - oświadczenie o posiadaniu uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
 - potwierdzenie (wyciąg, odpis, informacja odpowiadająca odpisowi aktualnemu) z odpowiedniego rejestru (np. z rejestru przedsiębiorców KRS, Centralnej Ewidencji i Informacji Działalności Gospodarczej), z którego wynika uprawnienie do prowadzenia działalności gospodarczej
 - oświadczenie o braku przesłanek mogących powodować wykluczenie zgodnie z pkt VII niniejszego zapytania ofertowego.
3. O realizację Zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, których przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania obligatoryjne wymienione w pkt II.1 niniejszego zapytania ofertowego oraz spełnia wszystkie pozostałe warunki dostawy, w tym w zakresie terminu. Oferent powinien w treści oferty lub w załącznikach do niej zawrzeć informacje, które w sposób nie budzący wątpliwości pozwolą na określenie czy wyżej wymienione kryteria są spełnione.

V. Kryteria i sposób oceny oferty:

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Lp	Nazwa kryterium	Waga	Sposób oceny oferty
1	Cena	55 %	<p>a) całkowita cena netto Zamówienia tj. cena podana w ofercie winna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez Zamawiającego (w tym transport/ dostawa, montaż, uruchomienie, szkolenie, etc.).</p> <p>b) ocena zostanie wyrażona w punktach, na podstawie następującego wzoru:</p> $\frac{\text{cena netto oferty najtańszej spośród wszystkich ważnych ofert}}{\text{cena netto oferty badanej}} \times 55 = \text{ilość punktów}$





2	Koszty jednostkowe eksploatacji netto	5 %	Ocena zostanie wyrażona w punktach, na podstawie następującego wzoru: $\frac{\text{cena netto najniższych jednostkowych kosztów spośród wszystkich ważnych ofert}}{\text{cena netto jednostkowych kosztów oferty badanej}} \times 5 = \text{ilość punktów}$
3	Termin dostawy (w dniach)	10 %	Ocena zostanie wyrażona w punktach, na podstawie następującego wzoru: $\frac{\text{termin dostawy w dniach: najkrótszy spośród wszystkich ważnych ofert}}{\text{termin dostawy w dniach: oferty badanej}} \times 10 = \text{ilość punktów}$
4	Okres gwarancji	25%	Ocena zostanie wyrażona w punktach, na podstawie następującego wzoru: $\frac{\text{okres gwarancji (liczba miesięcy) oferty badanej}}{\text{najdłuższy okres gwarancji (liczba miesięcy) spośród wszystkich ważnych ofert}} \times 25 = \text{ilość punktów}$
5	Zapotrzebowanie na energię elektryczną (wyrażone w kW)	5%	Ocena zostanie wyrażona w punktach, na podstawie następującego wzoru: $\frac{\text{zapotrzebowanie na energię elektr.: najniższe spośród wszystkich ważnych ofert}}{\text{zapotrzebowanie na energię elektryczną: oferty badanej}} \times 5 = \text{ilość punktów}$

- Cena podana w ofercie winna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez Zamawiającego (w tym transport/ dostawa, montaż, uruchomienie, szkolenie etc.).
- Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.
- Podana cena będzie ceną ostateczną, jaką zapłaci Zamawiający.
- Cenę oferty należy podać w **PLN lub EUR** (w przypadku ceny w EUR przeliczenie na PLN nastąpi po średnim kursie NBP obowiązującym w dniu porównania ofert).
- Cena podana przez Wykonawcę w walucie PLN lub EURO nie będzie podlegała zmianom przez okres realizacji zamówienia, niezależnie od wszelkich czynników, z tym zastrzeżeniem, że cena podana w EURO wskazana w Umowie, będzie taka jak cena wskazana w ofercie, przy czym cena wyrażona w EURO będzie podlegała przeliczeniu na polskie złote po średnim kursie NBP z dnia wystawienia faktury.
- Jako ceny oferty do porównania ofert przyjęte zostaną ceny netto.
- Cenę kosztów jednostkowych netto eksploatacji Oferent powinien wyliczyć na podstawie poniższego wzoru:

$$K_j = (K_{po} + K_{csz} + K_{ee} + K_{ru} + K_{zp}) / 11\ 001\ 269 \text{ [Waluta / 1Mg wyrobu gotowego]}$$



Gdzie:

- K_j – koszty jednostkowe eksploatacji wyliczone ze wzoru jak wyżej (wyrażone w PLN na 1 tonę gotowego wyrobu)
- K_{po} – koszty płatnych przeglądów okresowych, które należy wykonać w okresie obliczeniowym 7 lat, należy podać dodatkowo kwotę za wykonanie jednego przeglądu okresowego oraz ilość motogodzin, po których należy wykonać przegląd
- K_{cz} – koszt części szybkozużywających się, które należy wymienić w okresie obliczeniowym 7 lat
- K_{ee} – koszty energii elektrycznej, które zostaną poniesione w okresie obliczeniowym 7 lat, do obliczeń należy przyjąć cenę netto energii elektrycznej w kwocie 0,22 PLN/1kWh
- K_{ru} – koszty remontów urządzeń, które należy wykonać w okresie obliczeniowym 7 lat. Należy podać dodatkowo rodzaj remontu, jakie elementy podlegają wymianie oraz koszt jego wykonania, termin wykonania remontu
- K_{zp} – koszty zatrudnienia pracowników do obsługi układu technologicznego w okresie obliczeniowym 7 lat. Należy podać ilość osób wymaganych do obsługi układu technologicznego i przyjąć średnią płacę brutto w kwocie 3.000,00 PLN/miesiąc na jedną osobę.

- Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania za wszystkie kryteria: 100 pkt.
- Ilość punktów za poszczególne kryteria zostaną zsumowane i będą stanowić końcową ocenę oferty. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która spełni wszystkie wymagania i uzyska najwyższą końcową ocenę.
- Do oceny ofert brane będą pod uwagę tylko oferty spełniające w całości wymagania obligatoryjne określone w punkcie "Przedmiot zamówienia" oraz spełniające pozostałe wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym. Zamawiający dopuszcza zastosowanie towarów będących przedmiotem zamówienia o parametrach równoważnych lub wyższych niż wyszczególnione w specyfikacji. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty, jeśli oferta jest niekompletna, nie spełnia warunków udziału w postępowaniu, nie spełnia wymogów formalnych lub jest niezgodna z zapytaniem.

Wybór zostanie dokonany w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie i jakościowo ofertę.

VI. Miejsce, termin i sposób składania ofert

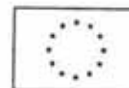
1. Oferty należy złożyć osobiście lub przesłać listownie w zamkniętej kopercie z napisem: *Oferta na dostawę zakładu przerobczego związaną z realizacją projektu pn. „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji wyrobów o niezwyklej precyzji kontroli uziarnienia.”* do siedziby Zamawiającego pod adresem:

SANBET FABRYKA BETONU Wiesława, Stefan Piotrowscy spółka jawna
Ślęza, ul. Tulipanowa 2
55-040 Kobierzyce

Dopuszcza się przesłanie oferty w formie elektronicznej (skany dokumentów podpisanych) na adres e-mail: t.kasperek@sanbet.pl

Obowiązkowo Oferenci muszą dostarczyć podpisane oryginały oferty wraz z załącznikami w terminie nie późniejszym niż termin składania ofert. Wersja papierowa musi być tożsama z wersją





elektroniczną. W przypadku rozbieżności pomiędzy wersją papierową i elektroniczną, pod uwagę wzięta zostanie wersja papierowa. W przypadku niedostarczenia podpisanych oryginałów oferty wraz z załącznikami w terminie składania ofert, oferta elektroniczna nie będzie podlegała rozpatrzeniu.

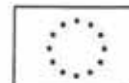
2. Termin składania ofert upływa: 05.12.2016 r., do godziny 16:00 (dotyczy wersji elektronicznej i papierowej). Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w m. Ślęza, dnia 05.12.2016 o godz. 16:10
3. Oferta powinna być złożona w języku polskim na papierze firmowym oferenta lub powinna być opatrzona jego pieczęcią firmową.
Oferta poza koniecznością spełnienia wszelkich pozostałych warunków określonych w niniejszym Zapytaniu, powinna zawierać co najmniej:
 - pełną nazwę, adres lub siedzibę Oferenta, numer telefonu, adres e- mail, numer Identyfikacji Podatkowej;
 - datę sporządzenia oferty oraz termin ważności oferty- minimum 90 dni od daty złożenia oferty;
 - oferowaną cenę netto i cenę brutto przedmiotu zamówienia;
 - oferta oraz składane łącznie z nią oświadczenia muszą być podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy, a podpisy muszą umożliwić identyfikację tożsamości osób je składających tj. podpis powinien być złożony wraz z imienną pieczęcią lub podpis powinien być czytelny z podaniem imienia i nazwiska;
 - upoważnienie osób podpisujących ofertę do jej podpisania musi bezpośrednio wynikać z dokumentów dołączonych do oferty. Oznacza to, że jeżeli upoważnienie takie nie wynika wprost z dokumentu stwierdzającego status prawny Wykonawcy (odpisu z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej) to do oferty należy dołączyć oryginał lub poświadczoną kopię stosownego pełnomocnictwa wystawionego przez osoby do tego upoważnione;
 - opis nawiązujący do wszystkich parametrów i kryteriów wyszczególnionych w zapytaniu ofertowym umożliwiając ocenę danej oferty;
 - wszystkie koszty niezbędne do wykonania zamówienia;
 - dane osoby wyznaczonej do kontaktu ze strony Oferenta.

Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów (pkt VI ppkt 3) skutkować będzie możliwością odrzucenia oferty z przyczyn formalnych.

VII. Informacje na temat zakresu wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Oferenta, a Oferentem, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;




- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VIII. Pozostałe informacje

1. Dodatkowych informacji oraz wyjaśnień związanych z niniejszym zapytaniem ofertowym udziela:
Tomasz Kasperek, e-mail: t.kasperek@sanbet.pl
Tel. +48 602 719 088
Fax, +48 (71) 311 24 78
2. Rozpatrzenie ofert nastąpi do dnia 20.12.2016 r., w siedzibie Zamawiającego zlokalizowanej: Ślęza, ul. Tulipanowa 2, 55- 040 Kobierzyce. Wyniki konkursu zostaną opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego: www.sanbet.pl
3. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia umowy sprzedaży, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert i zwrócić się o zawarcie umowy sprzedaży z kolejnym podmiotem na liście uszeregowanej według najwyższej liczby uzyskanych punktów.
4. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych. Oferty częściowe lub wariantowe nie będą brane pod uwagę.
6. Żadne dokumenty wchodzące w skład oferty, nie podlegają zwrotowi przez Zamawiającego.
7. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, które nie będą zwracane przez Zamawiającego.
8. Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
9. Okres, w którym Oferent będzie związany Ofertą wynosi 90 dni liczone od dnia złożenie oferty.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowania ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany przekazuje się niezwłocznie wszystkim oferentom, do których wystosowane zostało zaproszenie ofertowe, a także Oferentom, którzy już złożyli oferty w postępowania, i jest ona dla nich wiążąca.
11. Postępowanie ofertowe będzie prowadzone według procedur własnych Zamawiającego.
12. Załącznikiem do niniejszego Zapytania ofertowego jest wzór umowy sprzedaży. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści umowy będącej załącznikiem do niniejszego zapytania, w tym do zmiany terminu realizacji projektu, po uzyskaniu odpowiedniej zgody z BGK.

Załącznik:

- wzór umowy sprzedaży

 **SANBET**
FABRYKA BETONU
PIŁYCHOWSCY
WŁASCIWY
Wieża Kłobucka

.....
Podpis i pieczęć Osoby upoważnionej

UMOWA SPRZEDAŻY

zawarta w dniu w pomiędzy:

1.
.....
.....
.....
zwany dalej „Sprzedawcą”

a

2. **SANBET FABRYKA BETONU Wiesława, Stefan Piotrowscy spółka jawna** z siedzibą w m. Śleza, ul. Tulipanowa 2, 55-040 Kobierzyce, wpisana do rejestru przedsiębiorców przez Sąd Rejonowy dla Wrocławia – Fabrycznej we Wrocławiu, VI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000227101, NIP 8961381183, REGON 020007498, reprezentowana przez:

- –
zwana dalej „Kupującym”

o następującej treści:

Strony zgodnie oświadczają, że osoby reprezentujące je przy zawieraniu niniejszej Umowy są do tego umocowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa polskiego. Do dnia zawarcia niniejszej Umowy nie nastąpiły żadne zmiany w sposobie reprezentacji Stron oraz osobach umocowanych do ich reprezentacji. W związku z powyższym Strony niniejszej Umowy, a także osoby reprezentujące te Strony przy jej zawieraniu nie będą powoływać się na brak umocowania osoby reprezentującej w przypadku jakichkolwiek sporów mogących wynikać z niniejszej Umowy.

§ 1

PRZEDMIOT UMOWY

1. Na warunkach określonych w niniejszej Umowie Sprzedawca zobowiązuje się do sprzedaży, dostarczenia, zamontowania i uruchomienia w miejscu wskazanym przez Kupującego nowego zakładu przerobczego o parametrach szczegółowo określonych w Załączniku nr 1 do Umowy-Specyfikacji technicznej (dalej też jako „zakład”, „maszyna”, „urządzenie”), a Kupujący zobowiązuje się do jego odbioru i zapłaty ceny.
2. Sprzedawca oświadcza, że zakład przerobczy stanowi jego własność, jest wolny od wszelkich obciążeń na rzecz osób trzecich. Ponadto Sprzedawca oświadcza, że zakład przerobczy jest wolny od wszelkich wad fizycznych i prawnych oraz nie istnieją jakiegokolwiek przeszkody faktyczne oraz prawne uniemożliwiające zawarcie niniejszej Umowy bądź uniemożliwiające Kupującemu wykonywanie prawa własności.

§ 2

TERMIN DOSTAWY

1. Zakład przeróbczy zostanie dostarczony, zamontowany, uruchomiony i wydany Kupującemu w terminie do dnia
Kupujący zastrzega sobie prawo do ewentualnej zmiany zapisów projektu Umowy, w tym do wydłużenia terminu dostawy. Ewentualne przedłużenie terminu dostawy nastąpi po uzyskaniu uprzedniej zgody na ewentualne wydłużenie czasu zakończenia całego projektu ze strony Banku Gospodarstwa Krajowego.
2. Sprzedawca zobowiązuje się dostarczyć, zamontować i uruchomić zakład przeróbczy na miejscu wskazanym przez Kupującego, to jest w Oddziale Kupującego zlokalizowanym w miejscowości Kamionna.
3. Sprzedawca powiadomi Kupującego w formie pisemnej lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres wskazany w § 8 ust. 3 Umowy o dokładnej dacie rozpoczęcia dostawy zakładu przeróbczego na co najmniej pięć dni przed planowanym terminem rozpoczęcia dostawy.
4. Wszelkie koszty dostawy, montażu, uruchomienia i wydania zakładu przeróbczego, ubezpieczenia urządzenia do czasu protokolarnego wydania Kupującemu, w tym koszty ubezpieczenia urządzenia na czas transportu, a także koszty i ryzyko związane z transportem do miejsca dostawy oraz koszty przeszkolenia personelu Kupującego obciążają Sprzedawcę.
5. Z chwilą odbioru zakładu przeróbczego przez Kupującego, na Kupującego przechodzą wszelkie korzyści i ciężary związane z zakładem, jak również ryzyko przypadkowej utraty lub uszkodzenia zakładu.

§ 3

ODBIÓR TECHNICZNY

1. Na okoliczność odbioru kompletnego zakładu przeróbczego przez Kupującego sporządzony zostanie protokół zdawczo - odbiorczy, podpisany przez obie Strony Umowy.
2. Sprzedawca w chwili wydania zakładu przeróbczego przekaze Kupującemu wszelką dokumentację techniczną dotyczącą zakładu, a sporządzoną w języku polskim, w szczególności instrukcję obsługi i konserwacji urządzenia (DTR), katalog części zamiennych i zużywających się.
3. Sprzedawca zobowiązany jest do udzielenia Kupującemu niezbędnych instrukcji i wyjaśnień w zakresie uruchomienia zakładu przeróbczego oraz podstawowych zasad eksploatacji i użytkowania urządzenia, a także do przeszkolenia w powyższym zakresie personelu Kupującego. Szkolenia przeprowadzone zostaną w języku polskim. W dniu wydania zakładu przeróbczego Kupującemu Sprzedawca przeprowadzi w obecności Kupującego rozruch urządzenia oraz sprawdzi jego działanie.
4. Kupującemu przysługuje prawo odmowy odbioru zakładu przeróbczego, jeżeli jest on niezgodny z Umową, w szczególności nie posiada parametrów uzgodnionych przez Strony, w tym wskazanych w Załączniku nr 1 do Umowy- Specyfikacji technicznej, a także, gdy Sprzedawca nie wykonał innych zobowiązań określonych w Umowie, których realizacja miała nastąpić przed dostawą i wydaniem urządzenia Kupującemu.

§ 4

CENA I WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Kupujący zobowiązuje się zapłacić Sprzedawcy za zakład przeróbczy stanowiący przedmiot niniejszej umowy cenę netto wyrażoną w polskich złotych (słownie:)/ w EURO, powiększoną o podatek VAT według stawki obowiązującej w dniu wystawienia faktury VAT.



2. Cena wyrażona w EURO podlega przeliczeniu na polskie złote po średnim kursie NBP obowiązującym w dniu wystawienia faktury. Na fakturze wskazana zostanie cena wyrażona w polskich złotych.
3. Kupujący zobowiązuje się do zapłaty Sprzedawcy zaliczki na poczet ceny przedmiotu umowy, w kwocie stanowiącej 10 % ceny wskazanej w ust. 1 powyżej. Zaliczka płatna będzie w terminie do 7 dni od dnia podpisania niniejszej Umowy, na podstawie faktury zaliczkowej wystawionej przez Sprzedawcę, na rachunek bankowy wskazany w fakturze. Zaliczka podlega zaliczeniu na poczet ceny sprzedaży.
4. Płatność pozostałej części ceny w kwocie stanowiącej 90 % ceny wskazanej w ust. 1 powyżej, nastąpi w następujący sposób:
 - 20 % - w terminie 1 miesiąca od dnia podpisania Umowy, płatność nastąpi na podstawie faktury VAT, wystawionej przez Sprzedawcę i doręczonej Kupującemu,
 - 20 % - w terminie 2 miesięcy od dnia podpisania Umowy, płatność nastąpi na podstawie faktury VAT, wystawionej przez Sprzedawcę i doręczonej Kupującemu,
 - 30 % - po dostawie urządzenia i rozpoczęciu montażu, płatność nastąpi na podstawie faktury VAT, wystawionej przez Sprzedawcę i doręczonej Kupującemu,
 - 20 % - po dostawie, montażu, uruchomieniu, umożliwieniu użytkowania, przeszkoleniu personelu Kupującego i odbiorze technicznym przez Zamawiającego bez zastrzeżeń, płatność nastąpi na podstawie faktury VAT, wystawionej przez Sprzedawcę i doręczonej Kupującemu, przy czym faktura VAT wystawiona zostanie na podstawie i po podpisaniu przez obie Strony Umowy protokołu zdawczo- odbiorczego.
5. Strony zgodnie oświadczają, że płatności dokonywane będą przelewem na rachunek bankowy Sprzedawcy wskazany na fakturze VAT w terminie 14 (czternastu) dni, od dnia doręczenia Kupującemu, na adres wskazany w § 8 ust. 3, prawidłowo wystawionej faktury VAT.
6. Strony oświadczają, że są płatnikami podatku VAT. Kupujący posiada następujący NIP: 8961381183. Sprzedawca posiada następujący NIP:

§ 5

RĘKOJMIA I GWARANCJA

1. Sprzedawca ponosi względem Kupującego odpowiedzialność z tytułu rękojmi w rozumieniu przepisów Kodeksu cywilnego w pełnym zakresie, przez okres (.....) miesięcy. Okres rękojmi liczony jest od dnia odbioru przedmiotu umowy przez Kupującego, na podstawie protokołu zdawczo- odbiorczego, podpisanego przez obie Strony Umowy.
2. Niezależnie od odpowiedzialności z tytułu rękojmi Sprzedawca udziela na zakład przeróbczy gwarancji jakości na okres (.....) miesięcy. Okres gwarancji liczony jest od dnia odbioru przedmiotu umowy przez Kupującego, na podstawie protokołu zdawczo- odbiorczego, podpisanego przez obie Strony Umowy. Gwarancja nie obejmuje części zużywających się, jeżeli wada polega lub jest następstwem zużycia się tych części. Niniejsza Umowa stanowi jednocześnie dokument gwarancyjny, na podstawie którego Kupujący może wykonać uprawnienia gwarancyjne określone w art. 577- 581 Kodeksu cywilnego. Okres gwarancji ustalony w niniejszym ustępie ulega automatycznemu przedłużeniu dla wadliwego elementu urządzenia, o okres liczony od dnia zawiadomienia o wadzie do dnia jej usunięcia.
3. Kupujący może realizować uprawnienia z tytułu rękojmi niezależnie od uprawnień z tytułu gwarancji.
4. Sprzedawca zobowiązany jest do zareagowania na zawiadomienie Kupującego o wadzie/ awarii maksymalnie w ciągu godzin od chwili zawiadomienia przez Kupującego.

5. Sprzedawca zobowiązany jest do skutecznego usunięcia ujawnionych w okresie rękojmi i gwarancji wad/ awarii w terminie dni roboczych od chwili otrzymania zawiadomienia o wykryciu wady/ awarii. Sprzedawca jest zobowiązany według żądania i wyboru Kupującego do skutecznego usunięcia wady/ awarii poprzez naprawę lub wymianę na nową wadliwej części lub elementu przedmiotu umowy.
6. W przypadku nieusunięcia skutecznie wady/ awarii w terminie ... dni roboczych od chwili zawiadomienia o wadzie/ awarii, Sprzedawca zobowiązany jest do zapłaty na rzecz Kupującego kary umownej z tytułu opóźnienia w skutecznym usunięciu wady/ awarii, w stosunku do terminu wskazanego w zdaniu poprzednim, liczonej do dnia skutecznego usunięcia wady/ awarii.
7. Jeżeli Sprzedawca nie usunie skutecznie wady/ awarii w terminie określonym w ust. 5 powyżej, Kupujący ma prawo bez obowiązku wyznaczenia Sprzedawcy terminu dodatkowego oraz bez dodatkowego zawiadomienia Sprzedawcy i bez uzyskania jego zgody, a także bez konieczności uzyskania jakiegokolwiek orzeczenia sądu, zlecić usunięcie wady/ awarii innemu podmiotowi na koszt i ryzyko Sprzedawcy, zachowując jednocześnie prawo do naliczania kar umownych z tytułu opóźnienia w usunięciu wady/ awarii, do czasu skutecznego usunięcia wady/ awarii. Kupujący może także skorzystać z innych uprawnień wynikających z rękojmi i z gwarancji określonych w przepisach obowiązujących ustaw, w tym Kodeksie cywilnym oraz w niniejszej Umowie.
8. W przypadku, gdy wady/ awarii nie da się usunąć Kupujący jest uprawniony do odpowiedniego obniżenia ceny oraz uzyskania od Sprzedawcy pełnego naprawienia szkody poniesionej wskutek istnienia wady/awarii. Dotyczy to wyłącznie przypadku, gdy pomimo istnienia wady/ awarii możliwe jest prawidłowe korzystania z urządzenia.
9. O wadzie/ awarii Kupujący ma prawo zawiadomić Sprzedawcę telefonicznie na numer tel. lub e- mailem na adres wskazany w § 8 ust. 3. Termin na usunięcie wady/ awarii liczony będzie od dnia powiadomienia Sprzedawcy o wadzie/ awarii za pośrednictwem telefonu lub e- maila.
10. O usunięciu wady/ awarii Sprzedawca poinformuje niezwłocznie Kupującego, za pośrednictwem e- maila na adres wskazany w § 8 ust. 3, bądź na inny wskazany przez Kupującego adres e- mail.
11. Nie później niż w drugim dniu roboczym po otrzymaniu informacji, o której mowa w ust. 10, Strony dokonają protokolarnego odbioru usunięcia wady/ awarii. W przypadku, gdy w czasie odbioru usunięcia wady/ awarii stwierdzone zostanie, że wada/ awaria nie została usunięta skutecznie w całości lub w części, bądź też nie została usunięta należycie, Kupujący może odmówić odbioru usunięcia wady/ awarii.
12. Za usunięcie wady/ awarii przyjmuje się datę jej faktycznego skutecznego usunięcia, potwierdzoną przez Kupującego.
13. Sprzedawca zobowiązany jest przez okres gwarancji dokonywać na swój koszt przeglądów gwarancyjnych maszyny, jeden raz do roku, w pierwszych trzech latach jej eksploatacji, w terminach uzgodnionych z Kupującym. Z przeglądów takich sporządzony zostanie protokół podpisany przez obie Strony Umowy.
14. Postanowienia umowne dotyczące uprawnień Kupującego przysługujących mu z tytułu rękojmi i udzielonej gwarancji stanowią uzupełnienie postanowień wynikających z obowiązujących przepisów prawa, w tym postanowień Kodeksu cywilnego. Kupujący niezależnie od postanowień niniejszej Umowy może także skorzystać z wszelkich uprawnień przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa, w tym w Kodeksie cywilnym. Postanowienie to zastrzeżone zostało na korzyść Kupującego.

§ 6

ODSTĄPIENIE OD UMOWY

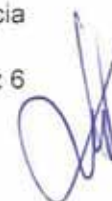


1. Jeżeli Sprzedawca opóźnia się z dostawą, montażem, uruchomieniem lub wydaniem zakładu przerobczego z przyczyn przez siebie zawinionych o okres wynoszący ponad 21 dni, Kupujący może bez wyznaczenia terminu dodatkowego od Umowy odstąpić. Odstąpienie takie uznane będzie za odstąpienie z winy Sprzedawcy.
2. Niezależnie od obowiązującego prawa oraz innych postanowień Umowy, Kupujący może odstąpić od Umowy z winy Sprzedawcy także w przypadku gdy:
 - 1) Sprzedawca w postępowaniu przetargowym dotyczącym przedmiotu umowy złożył nieprawdziwe oświadczenie, co przyczyniło się do wyboru jego jako Sprzedawcy, a okoliczność ta ujawniona została dopiero po podpisaniu Umowy;
 - 2) Sprzedawca w sposób rażąco narusza warunki niniejszej Umowy, w szczególności dostarczona, montowana i uruchamiana przez niego maszyna jest sprzeczna z Umową, nie posiada parametrów, o istnieniu których Sprzedawca zapewniał Kupującego, w tym parametrów określonych w dokumentacji przetargowej, w Umowie lub Specyfikacji technicznej stanowiącej Załącznik nr 1 do Umowy.
3. Ustalone w niniejszej umowie prawo odstąpienia od Umowy, Kupujący może wykonać w terminie do dnia 31.12.2020 r. Postanowienia zawarte w zdaniu poprzedzającym nie dotyczą odstąpienia od Umowy na podstawie przepisów Kodeksu cywilnego.

§ 7

KARY UMOWNE

1. Sprzedawca ponosi odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie niniejszej Umowy.
2. Kupujący może naliczyć i żądać od Sprzedawcy zapłaty kary umownej, w przypadku:
 - 1) opóźnienia Sprzedawcy w dostawie, montażu, uruchomieniu lub wydaniu Kupującemu przedmiotu umowy w stosunku do terminu wskazanego w § 2 ust. 1 – w wysokości 0,15 % ceny netto określonej w § 4 ust. 1 Umowy za każdy dzień opóźnienia, liczony od upływu terminu określonego w § 2 ust. 1 Umowy do dnia dostarczenia, zamontowania, uruchomienia i wydania Kupującemu zakładu przerobczego,
 - 2) opóźnienia Sprzedawcy w usuwaniu wady/ awarii stwierdzonej w okresie trwania gwarancji lub rękojmi - w wysokości 5000 PLN (pięć tysięcy złotych) za każdy dzień opóźnienia, liczony od upływu terminu wskazanego w niniejszej Umowie lub określonego zgodnie z postanowieniami niniejszej Umowy do dnia usunięcia wady/ awarii.
3. W przypadku odstąpienia przez Kupującego od Umowy, z winy Sprzedawcy lub w przypadku odstąpienia od Umowy przez Sprzedawcę pomimo braku przesłanek do odstąpienia, Kupujący może naliczyć i żądać od Sprzedawcy zapłaty kary umownej w wysokości 15 % ceny netto, określonej w § 4 ust. 1 Umowy.
4. Sprzedawca może naliczyć i żądać od Kupującego zapłaty kary umownej w wysokości 15 % ceny netto, określonej w § 4 ust. 1 umowy w przypadku odstąpienia przez Sprzedawcę od Umowy z winy Kupującego.
5. Kara umowna zostanie zapłacona przez Stronę zobowiązaną do jej uiszczenia w terminie 7 dni od daty wystąpienia przez drugą Stronę z żądaniem zapłaty, na wskazany przez Stronę uprawnioną rachunek bankowy.
6. Niezależnie od kar umownych zastrzeżonych w niniejszym paragrafie, Strony mogą dochodzić odszkodowania uzupełniającego, przewyższającego wysokość zastrzeżonych kar umownych, do wysokości poniesionej szkody.
7. Zapłacenie kary umownej za niedotrzymanie terminu, nie zwalnia Sprzedawcy z obowiązku dostarczenia, zamontowania, uruchomienia i wydania Kupującemu przedmiotu umowy, usunięcia



wad/ awarii i wykonania innych zobowiązań wynikających z niniejszej Umowy.

8. Postanowienia niniejszego paragrafu wiążą Strony również po odstąpieniu od Umowy przez którąkolwiek ze Stron tej Umowy.

§ 8

POSTANOWENIA KOŃCOWE

1. Jeżeli którekolwiek z postanowień Umowy stałoby się lub okazało się nieważne ze względu na jego sprzeczność z bezwzględnie obowiązującymi przepisami prawa, to pozostałe jej postanowienia są obowiązujące. W takim przypadku Strony podejmą starania, aby uzgodnić postanowienia zastępcze, których cel gospodarczy będzie równoważny lub zbliżony do celu postanowienia nieważnego. W przypadku niedojścia do porozumienia pomiędzy Stronami w miejsce nieważnych postanowień wchodzi obowiązujące przepisy prawa.
2. Treść Umowy objęta jest tajemnicą handlową i nie może być ujawniana osobom trzecim bez uprzedniej pisemnej zgody drugiej Strony.
3. Strony uzgadniają, że od dnia zawarcia niniejszej Umowy wszelka korespondencja między Stronami doręczana będzie na adres wskazany w komparycji Umowy. W przypadku, gdy Strony dopuszczają dokonywanie doręczeń za pośrednictwem wiadomości e-mail, będzie ona dostarczana na adres Kupującego sekretariat@sanbet.pl lub na adres Sprzedawcy:
W przypadku zmiany adresu do korespondencji wskazanego w komparycji Umowy, bądź adresu e-mail wskazanego w niniejszym ustępie, należy o tym poinformować drugą ze Stron na piśmie za potwierdzeniem odbioru w terminie do 7 dni od daty zaistnienia zmiany. W przypadku niepowiadomienia o zmianie adresu, korespondencję wysłaną na adres podany w komparycji Umowy lub w przypadkach wskazanych w Umowie - na wskazany powyżej adres e-mail, uważa się za doręczoną skutecznie. Pismo przesłane na adres wskazany w komparycji Umowy, prawidłowo awizowane, a nie podjęte w terminie i zwrócone drugiej stronie Umowy, traktowane będzie jako doręczone z upływem terminu odbioru po powtórny awizowaniu.
4. Wszelkie zmiany i uzupełnienia Umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
5. Umowa podlega prawu polskiemu i zgodnie z nim powinna być interpretowana.
6. Jediną obowiązującą wersją Umowy jest wersja sporządzona w języku polskim.
7. W sprawach nieuregulowanych niniejszą Umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego oraz inne odpowiednie, powszechnie obowiązujące przepisy prawa polskiego.
8. W przypadku jakiegokolwiek sporu powstałego na tle stosowania niniejszej Umowy, sądem właściwym do jego rozstrzygnięcia, będzie sąd właściwy miejscowo według siedziby Kupującego.
9. Integralną część niniejszej Umowy stanowią jej Załączniki.
10. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.
11. Strony zgodnie oświadczają, że zapoznały się z treścią Umowy, zrozumiały wszystkie jej postanowienia i nie mają wątpliwości co do ich znaczenia. Strony wyrażają zatem zgodę na zawarcie Umowy w niniejszym brzmieniu, co potwierdzają składając swoje podpisy.

Załączniki:

1. Specyfikacja techniczna

Sprzedawca:

Kupujący:

